

試驗報告

報告編號：HV-16-00182X

頁數：1 OF 9

報告日期：2016年02月19日

育宏國際有限公司

雲林縣斗六市斗工十二路52號

我們依照顧客的要求，根據顧客提供的產品敘述如下：

產品名稱：實心人造石材
製造廠商：育宏國際有限公司
備註：除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責
未經本公司事先書面同意，此報告不可部分複製

我們依照顧客的要求，根據顧客送交之樣品進行試驗結果如下：

委託試驗要求：(依照顧客提供之測試規格進行試驗，詳細內容請參照附頁。)

- (1) 抗彎強度
- (2) 燃燒試驗
- (3) 比重
- (4) 洛氏硬度
- (5) 耐污染性
- (6) 重金屬分析
- (7) 材質分析

試驗結果：

—如附頁所示—

收件日期：2016年01月12日

試驗日期：2016年01月12日~2016年02月19日



報告簽署人

試驗報告

報告編號：HV-16-00182X

頁數：2 OF 9

報告日期：2016年02月19日

(1) 抗彎強度

試驗設備：

名稱	廠牌	型號
150mm 針盤式游標卡尺	Mitutoyo	505-681
50kN 材料試驗機	INSTRON	5969

實驗室環境條件：

環境溫度：23±2°C
 相對濕度：50±5%RH

試驗方法：

參考 CNS 11367(1985) 熱固性樹脂裝飾板檢驗法

試驗結果：

試驗項目	試驗結果
抗彎強度(kgf/cm ²)	507.2

試驗報告

報告編號：HV-16-00182X

頁數：3 OF 9

報告日期：2016年02月19日

(2) 燃燒試驗

試驗設備：

名稱	廠牌	型號
150mm 針盤式游標卡尺	Mitutoyo	505-681
Horizon Vertical Flame Chamber	ATLAS	HVUL2

實驗室環境條件：

環境溫度：23±2°C
 相對濕度：65±5%RH

試驗方法：

CNS 14535(2001) 塑膠材料燃燒試驗法

試片調節狀態：

調節狀態：溫度 23±2°C，相對濕度 65±5%，48 小時

試驗數據：

試驗項目	試片 1	試片 2	試片 3
試片厚度(mm)	11.30	11.28	11.28
燃燒跨距 75mm 之燃燒速率(mm/min) (燃燒鋒面通過 25mm)	0	0	0
燃燒鋒面是否通過 25mm 標線處	否	否	否
燃燒鋒面是否通過 100mm 標線處	否	否	否

要求值：

- 試片厚度介於 3.0 至 13 mm，在 75 mm 長度範圍內燃燒速度不超過 40 mm/min，或
- 試片厚度小於 3.0 mm，在 75 mm 長度範圍內燃燒速度不超過 75 mm/min，或
- 於 100 mm 標線前停止燃燒。

試驗結果：

試驗數據符合水平燃燒試驗要求值。

試驗報告



報告編號：HV-16-00182X

頁數：4 OF 9

報告日期：2016年02月19日

(3) 比重

試驗設備：

名稱	廠牌	型號
分析天平	METTLER	AG 204

實驗室環境條件：

環境溫度：23±2°C
 相對濕度：50±5%RH

試驗方法：

CNS 13333(1994) 塑料密度及比重試驗法

試驗條件：

試驗溫度：23°C

試驗結果：

試驗項目	試驗結果
比重	1.655

試驗報告

報告編號：HV-16-00182X

頁數：5 OF 9

報告日期：2016年02月19日

(4) 洛氏硬度

試驗設備：

名稱	廠牌	型號
洛氏硬度試驗機	INDENTEC	8150TK

實驗室環境條件：

環境溫度：23±2°C
 相對濕度：50±5%RH

試驗方法：

CNS 13332(1994) 塑膠洛氏硬度試驗法

試驗條件：

試驗荷重：60 kgf
 壓頭直徑：1/2"

試驗結果：

試驗項目	試驗結果
洛氏硬度(HRR)	116

試驗報告

報告編號：HV-16-00182X

頁數：6 OF 9

報告日期：2016年02月19日

(5) 耐污染性

實驗室環境條件：

環境溫度：23±2°C
 相對濕度：65±5%RH

試驗方法：

參考 CNS 11367(1985) 熱固性樹脂裝飾板檢驗法

試驗條件：

污染物質：咖啡、茶、醬油
 試驗溫度：23°C
 試驗時間：24 小時

試驗結果：

試驗項目	試驗結果
對咖啡之耐污染性	無影響
對茶之耐污染性	無影響
對醬油之耐污染性	無影響

試驗報告



報告編號：HV-16-00182X

頁數：7 OF 9

報告日期：2016年02月19日

(6) 重金屬分析

試驗結果：

試驗項目	單位	試驗方法	方法偵測	試驗結果
			極限值	No.1
溶出銻	mg/kg	參考歐洲玩具標準 EN 71 PART 3: 1994(A1: 2000 / AC:2002) (EN 71-3 & BS 5665-3 are identical), 以感應耦合電漿原子發射光譜儀(ICP-AES)做分析. (#)	5	n.d.
溶出砷	mg/kg		2.5	n.d.
溶出鋇	mg/kg		10	n.d.
溶出鎘	mg/kg		5	n.d.
溶出鉻	mg/kg		5	n.d.
溶出鉛	mg/kg		5	n.d.
溶出汞	mg/kg		5	n.d.
溶出硒	mg/kg		5	n.d.

備註：1. mg/kg = ppm ; 0.1wt% = 1000ppm

2. n.d. = Not Detected/未檢出

3. MDL = Method Detection Limit /方法偵測極限值

4. (#): 已告知申請廠商此方法已於 2013 年 7 月 20 日作廢，依申請廠商要求以此方法執行測試。

試驗報告



報告編號：HV-16-00182X

頁數：8 OF 9

報告日期：2016年02月19日

(7) 材質分析

試驗設備：

名稱	廠牌	型號
傅利葉轉換紅外光光譜分析儀(FTIR)	VARIAN	FTS-3000+UMA 600

實驗室環境條件：

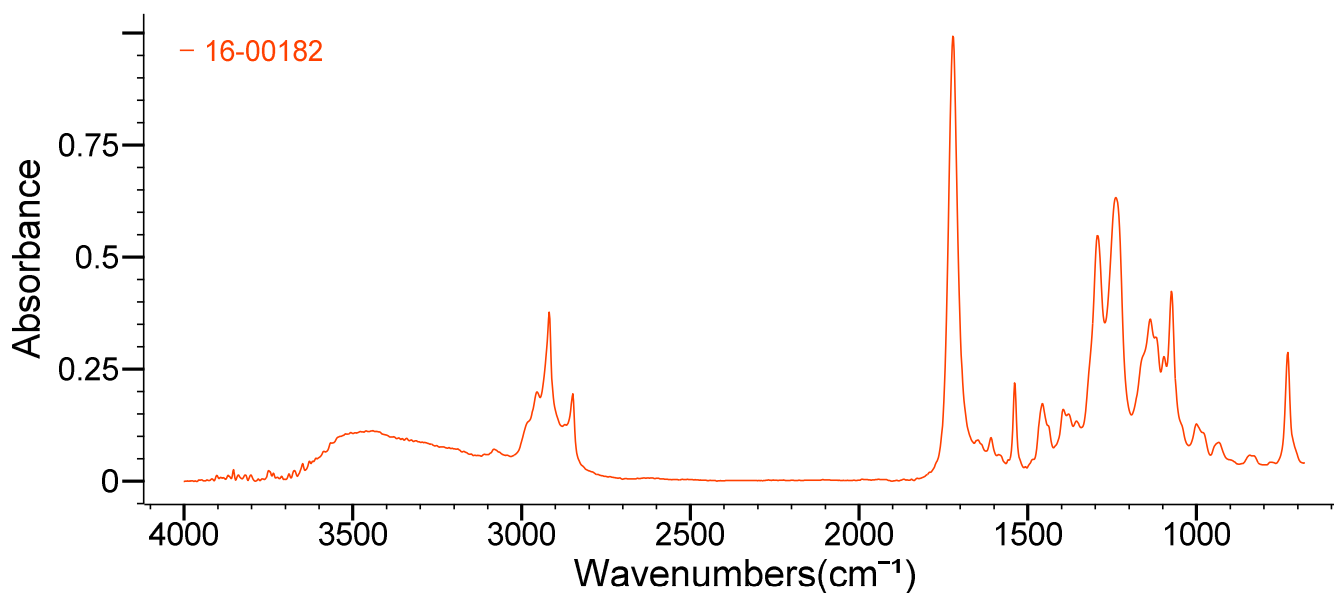
環境溫度：23±2°C

相對濕度：50±5%RH

試驗結果：

試驗項目	試驗結果
主要成分	聚酯 Polyester

FTIR 圖譜：



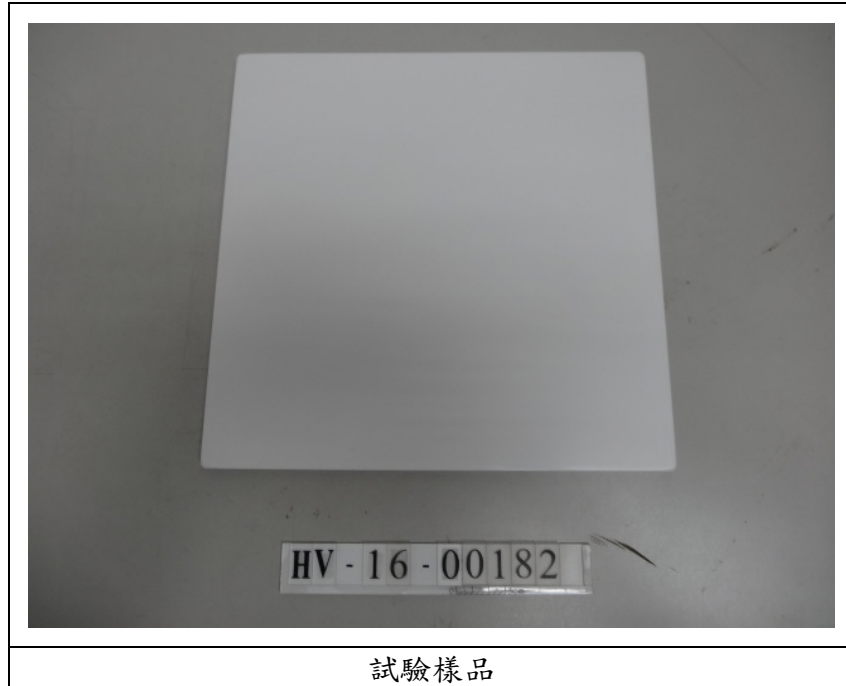
試驗報告

報告編號：HV-16-00182X

頁數：9 OF 9

報告日期：2016年02月19日

試驗照片：



---- o O o ----